

GRUPPO ELETTOGENO OLYMPIAN XQE100 (Silenziato)

Cofanatura supersilenziata zincata a caldo. Piedi di appoggio forcabili. Punto di sollevamento centrale. Vasca di sicurezza raccolta liquidi. Serbatoio integrato. Antivibranti. Silenziatore gas di scarico di tipo residenziale. Filtro aria

CARATTERISTICHE GENERALI

	Caratteristiche	
Motore	Perkins	
Avviamento/Carburante	Elettrico/Gasolio	
Capacità serbatoio carburante	Lt. 664,0	
Consumo carburante	Lt/h 21,9	
Dimensioni	328 x 113 x H.206	
Potenza KWA (Trifase)	KWA 100,0	
Potenza KW effettivi (Trifase)	KW 80,0	
Peso	Kg. 2.400	